

JUNTAS BELPA CSA 25

DESCRIPCIÓN:

Junta Klinger. Junta Belpa. Utilizadas mayormente en las uniones de tuberías. El montaje de las bridas precisa de una Junta Plana para evitar las fugas y conseguir un sellado correcto. Los materiales más usados son el cartón, el caucho e incluso el plástico. Las juntas se troquelan partiendo de planchas.

COMPOSICIÓN:

Plancha para juntas fabricadas con fibras orgánicas y fibras minerales mezcladas en una matriz de caucho. El material así obtenido es una plancha para juntas para un rango amplio de usos. Su baja permeabilidad al gas y su reducido coste hacen de esta plancha de comprimido para juntas, el producto sin amianto adecuado para la mayoría de servicios comunes (agua, aire, grasas y diversos disolventes).

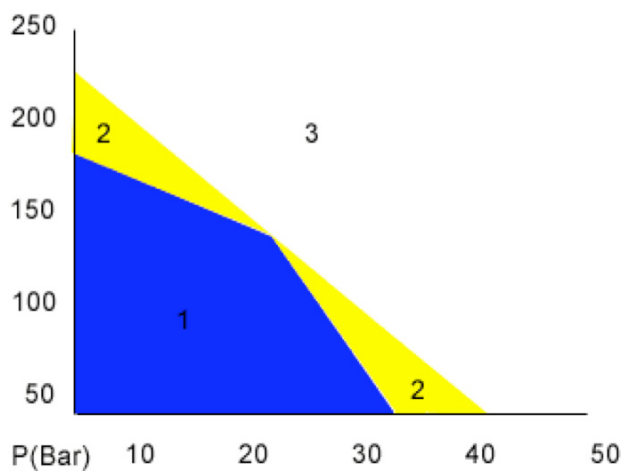
Material diseñado para su uso con agua, aire, gases y en aplicaciones moderadas.



| DATOS TECNICOS | |
|--|----------------------------|
| COLOR | Verde |
| Formato de la plancha (mm) | 2000 x 1500 |
| Espesor estándar (mm). Otros bajo demanda | 0.5, 1, 1.5, 2, 3 |
| Densidad ($\pm 10\%$) | 1.6 g/cm ³ |
| Compresibilidad ASTM F-36 A | 15% - 20% |
| Recuperación elástica ASTM F-36 A | >35% |
| Resistencia a la tracción transversal ASTM F-152 | Min 5 MPa |
| Permeabilidad al gas DIN 3535/6 | < 0.5 cm ³ /min |
| INCREMENTOS ASTM F-146 | |
| ASTM oil N° 1 5h 150°C | <25 |

Propiedades típicas para espesor estándar 2 mm.

DIAGRAMA PRESION-TEMPERATURA:



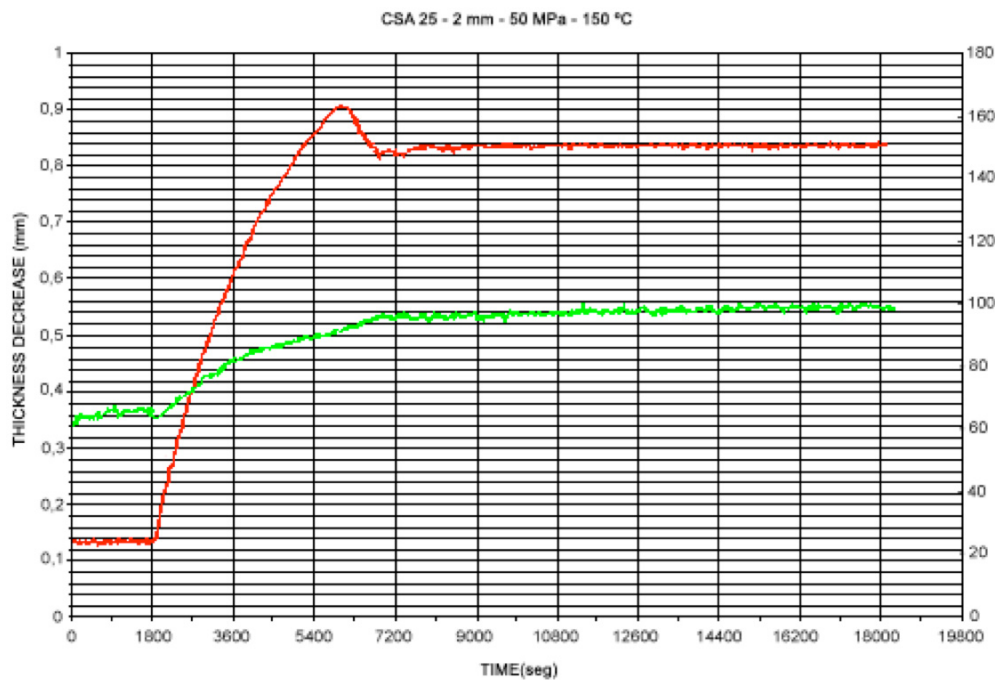
EXPLICACION DEL DIAGAMA P-T:

- 1- Área de uso satisfactorio sin tener que recurrir a una supervisión técnica.
- 2- Área con recomendación técnica necesaria.
- 3- Área no recomendada.

El diagrama P-T ayuda al usuario o ingeniero que conoce las condiciones de servicio (Presión y temperatura) a elegir el material para juntas apropiado. El diagrama P-T no garantiza el funcionamiento de un material para una aplicación.

El buen funcionamiento y la vida en servicio de las juntas dependen en gran medida de las condiciones de manipulación y servicio de las cuales el fabricante no tiene ningún control. Los datos dados en esta ficha técnica deben ser usados como límite de aplicación y como una guía de elección del material.

ENSAYO DE FLUENCIA CON TEMPERATURA:



CURVA DE INCREMENTO DE TEMPERATURA. -----

CURVA DE REDUCCION DE ESPESOR.



LA FLUENCIA es el porcentaje de pérdida de espesor durante un tiempo determinado, bajo una carga constante y a una determinada temperatura.

La fluencia (%)= (pérdida de espesor bajo la carga durante un tiempo determinado / espesor inicial de la muestra) x 100

Este valor nos da información sobre el comportamiento de la junta en función de la Temperatura y nos da idea del comportamiento en deformación de los materiales a lo largo del tiempo.

Da idea también de la tendencia a producir una fuga en combinación con las variables de la unión embreada.